

Hochleistungs-Industriesauger  
Wechselstrom  
für Späne, Öl und Kühlflüssigkeiten



Modell: DM 40 Oil



Technische Daten

MODELL		DM 40 Oil
Spannung	Volt	230
	Hz	50/60
Motoren	N.3	AMETEK
Leistung	KW	3,45
Max. Unterdruck	mm.	2500
	H <sub>2</sub> O	
Max. Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	540
Fassungsvermögen Spänekorb	l.	40
Behälterkapazität (Flüssigkeiten)	l.	100
Sauganschluss	∅	80
Geräuschpegel	dB(A)	76
Abmessungen	cm	84 x 66 x 125
Gewicht	kg	65



Empfohlenes Zubehörkit D50mm  
TA.0188.0000



- Ergonomische Hebelentleerung für  
Sammelbehälter
- Hauptfilter L
  - Spänekorb
  - Schwimmer
  - Ablasshahn
  - Füllstandanzeige

Der Ölsauger „DM 40 Oil“ ist eine der jüngsten Innovationen von Delfin, die unter Berücksichtigung der Anforderungen im Maschinenbau und in der technischen Industrie entwickelt wurde, wie z.B. die Wartung von Werkzeugmaschinen, Entsorgung von Öl, Kühlmittel und Metallspänen oder die allgemeine Reinigung von Produktionsbetrieben.

Kompakt und aus robustem Stahlblech hergestellt und erhältlich als 2- oder 3-motorige Version, zeichnet sich der DM Oil durch seine leichte Handhabung aus. Er ist mit einem herausnehmbaren Sammelbehälter und einem Spänesieb montiert, welches die Trennung von mit Metallspänen vermischten Flüssigkeiten wie Öl oder Kühlmittel ermöglicht und eine einfache und sichere Entsorgung gewährleistet. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei Behälterüberfüllung durch Flüssigkeiten.

Es ist möglich die gesammelten Flüssigkeiten durch ein Entleerungsventil, welches am Behälterboden angebracht ist, wieder abzulassen. Weitere Besonderheiten wie eine Füllstandsanzeige, tangentialer Sauganschluss mit integriertem Zyklon und einem Polyester Filter (3 Mikron Abscheidegrad, Filter-Klasse L) zum Aufsaugen trockener Medien, machen den „DM 40 OIL“ zum perfekten Industriesauger für Anwendungen in der Konstruktion, Produktionsbetrieben und der Werkzeugmaschinen-Reinigung.

Vorteile

- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeug-Maschinen und Arbeitsumgebung
- hohe Anwender-Sicherheit
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsion
- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials